



Deutsch

- Resistiver & Kapazitiver Touch
- Extrem Robust, IP66 Schutzklasse
- Win 7, Win 8, Linux
- Fully rugged All-in-One-PC

ADVANTECH **DLOG**

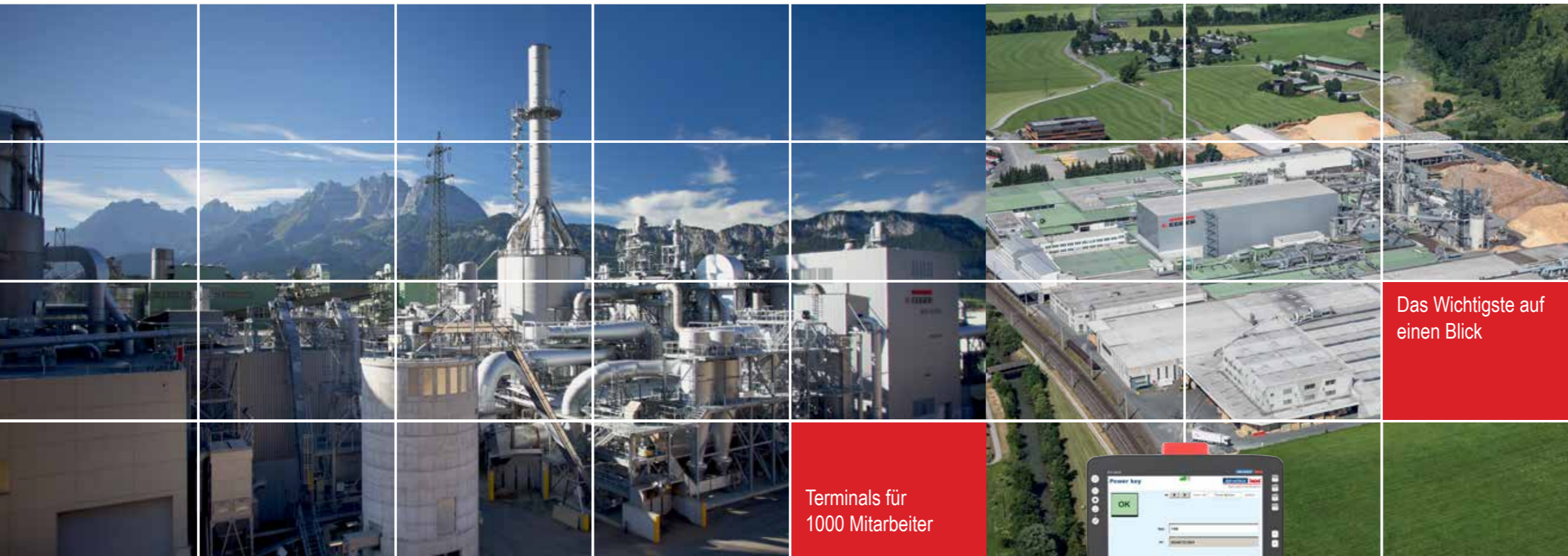
Digital Logistics & Fleet Management

Projekthighlights

- Starke Partnerschaft + persönliche Beziehung + enge Zusammenarbeit
- Einfache Konfiguration und schnelle Inbetriebnahme dank standardisierter Schnittstellen
- Umfassendes Know-how für weltweiten Export

Advantech-DLoG Referenz

Egger setzt auf DLT-V83, den Pionier der robusten Industriecomputer



Terminals für
1000 Mitarbeiter

Made in Germany

Das Wichtigste auf
einen Blick

Die Ausgangssituation

Probleme mit der Stabilität der bisherigen Terminal-Hardware in der Spanplattenproduktion: Das Vorgängermodell des Mitbewerbers fiel wg. seines empfindlichen externen Netzteils häufig aus.

Die Lösung

- 250 Industriecomputer (IPC 7, DLT-V83)
- Kompatibel mit dem HYDRA MES von MPDV
- In 16 Werken weltweit
- Für 1.000 Mitarbeiter

Die Vorteile

- Lüfterlose, langlebige Terminals mit verbesserter Usability und Performance
- Einfache, selbsterklärende Bedienung → keine Schulung oder Einweisung notwendig
- Sehr zufriedene Anwender: kontrastreicher Touchscreen für optimale Visualisierung, robustes Gerät, gefällige Haptik

DLoG GmbH

Industriestraße 15, D-82110 Germering
 Telefon: 089 41 11 91-0
 Telefax: 089 41 11 91-900
 E-Mail: info@advantech-dlog.com
 Internet: www.advantech-dlog.com
 © by DLoG GmbH 2015



www.advantech-dlog.com



Ein 1961 gegründetes Spanplattenwerk ist das Fundament der heutigen Fritz Egger GmbH & Co. OG. Das weltweit agierende Familienunternehmen liefert Produkte für den Möbel- und Innenausbau sowie den konstruktiven Holzbau.

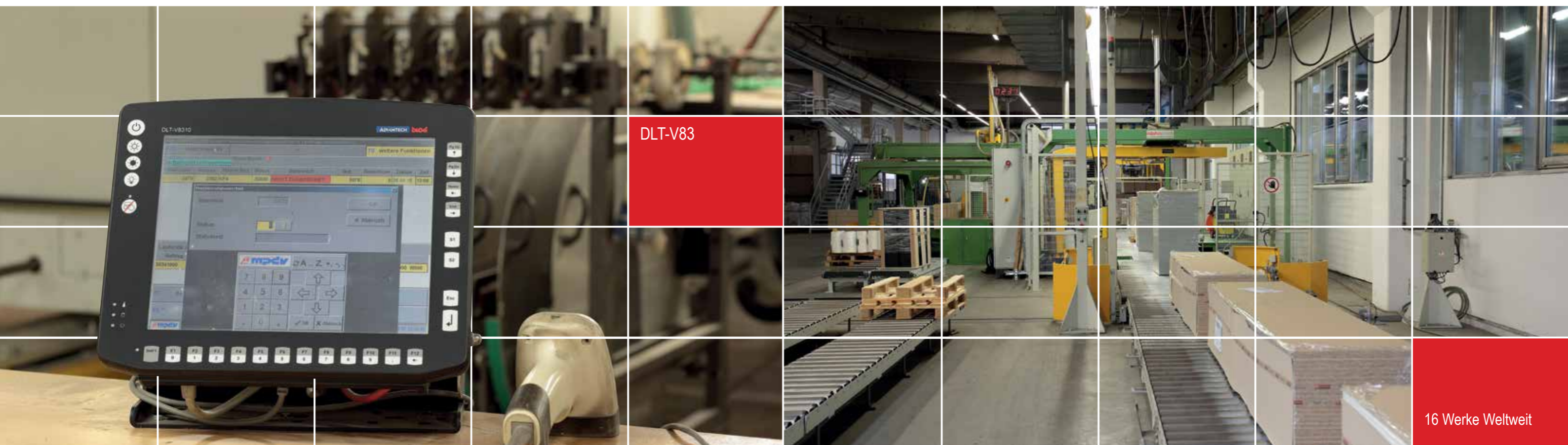
Egger gehört zu den ältesten Kunden von Advantech-DLoG und vertraut seit vielen Jahren auf unsere robusten Terminals.

Robustester Industrie-PC damals und heute

Die Bedingungen in der Holzindustrie sind hart, die Umgebungsbedingungen rau. Die hier eingesetzte Technik muss mit schwankenden Temperaturen und Staub ebenso fertig werden wie mit rauer Behandlung. Als die alten Arbeitsplatz-Terminals die Produktion bei Egger mit ihrer hohen Störanfälligkeit belasteten, war klar: Die zukünftigen Industriecomputer müssen ausfallsicher, stabil und wartungsarm sein.

Die Einführung der Arbeitsplatzterminals geschah sukzessive. Nach der zügigen Erstinstallation in nur 6 Monaten im Stammwerk St. Johann, Tirol erfolgte der weltweite Roll-out.

Dem Export der Industriecomputer kam das umfassende Wissen von Advantech-DLoG um internationale Vorgaben zugute. Heute werden in den 16 Werken von Egger 250 Terminals von 1000 Mitarbeitern genutzt, inzwischen in der neuesten Generation.



DLT-V83

16 Werke Weltweit

„Die Entscheidung fiel schnell auf Advantech-DLoG, einen langjährigen Partner, der uns durch Zuverlässigkeit in der Zusammenarbeit und leistungsfähige Produkte bereits seit vielen Jahren bekannt war“, erinnert sich Günther Wallinger, Projektverantwortlicher bei Egger. „Außerdem gab es 2006 keinen anderen Hersteller, der einen vergleichbar robusten Industriecomputer für MDE/BDE in seinem Produktportfolio hatte wie den MPC 6, der Vorgänger des DLT-V83“, so

Richard Rieger von Advantech-DLoG.

Weitere Gründe für die Auswahlentscheidung:

- umfangreiche Tests und Referenzen, die überzeugten
- maximale Transparenz in der Fertigung
- ein Gerät, das gut angenommen wurde

A-DLoG-Industriecomputer im Einsatz in der Holzproduktion

Egger verwendet den DLT-V83 für Produktion und Logistik und stellt die reibungslose Kommunikation mit Produktions- bzw. Kommissioniersoftware sowie effiziente Abläufe sicher. In der Produktion werden Produktionsaufträge

an- und abgemeldet und der Betriebszustand von Maschinen visualisiert und überwacht; die Logistik nutzt ihn, um Verpackungen zu scannen, Stückzahlen einzugeben, abzumelden oder herauszunehmen und sie lückenlos rückzuverfolgen. Abweichungen oder Fehler werden schnell erkannt und können umgehend behoben werden, auch Verbesserungsmöglichkeiten werden erkennbar.