



Deutsch

- Robuste Industrieterminals
- Terminals mit WLAN
- Touchbedienung mit Handschuhen
- Flexible Montage Optionen

Projektdurchführung

Die Einführungsphase des UTC-510 Projektes dauerte von Dezember 2016 bis Ende Februar 2017. Wobei der Schwerpunkt dabei auf einem sanften Übergang von Alt- auf Neusysteme, sowie auf der Motivation der Mitarbeiter lag, die das System zu bedienen und täglich zu nutzen haben. Ihre Akzeptanz und ein reibungsloser Ablauf waren von großer Bedeutung. Die Implementierung wurde von der Firma Mahle König selbständig durchgeführt und fand Unterstützung durch die PSS-Abteilung von Advantech-DLoG.

Partner Zetes – Effiziente Zusammenarbeit

Zetes ist auf dem Gebiet der Identifizierungs- und Mobilitätslösungen ein hochspezialisiertes internationales Unternehmen. Das Wesentliche miteinander verbinden ist das Kerngeschäft: die physische und die digitale Welt, Kunden und ihre kritischen Daten, sowie Verbraucher und Unternehmen. Mit modernster Technologie werden Prozesse beschleunigt und qualitativ verbessert und eine höhere Genauigkeit der Daten erzielt.

Advantech-DLoG Referenz

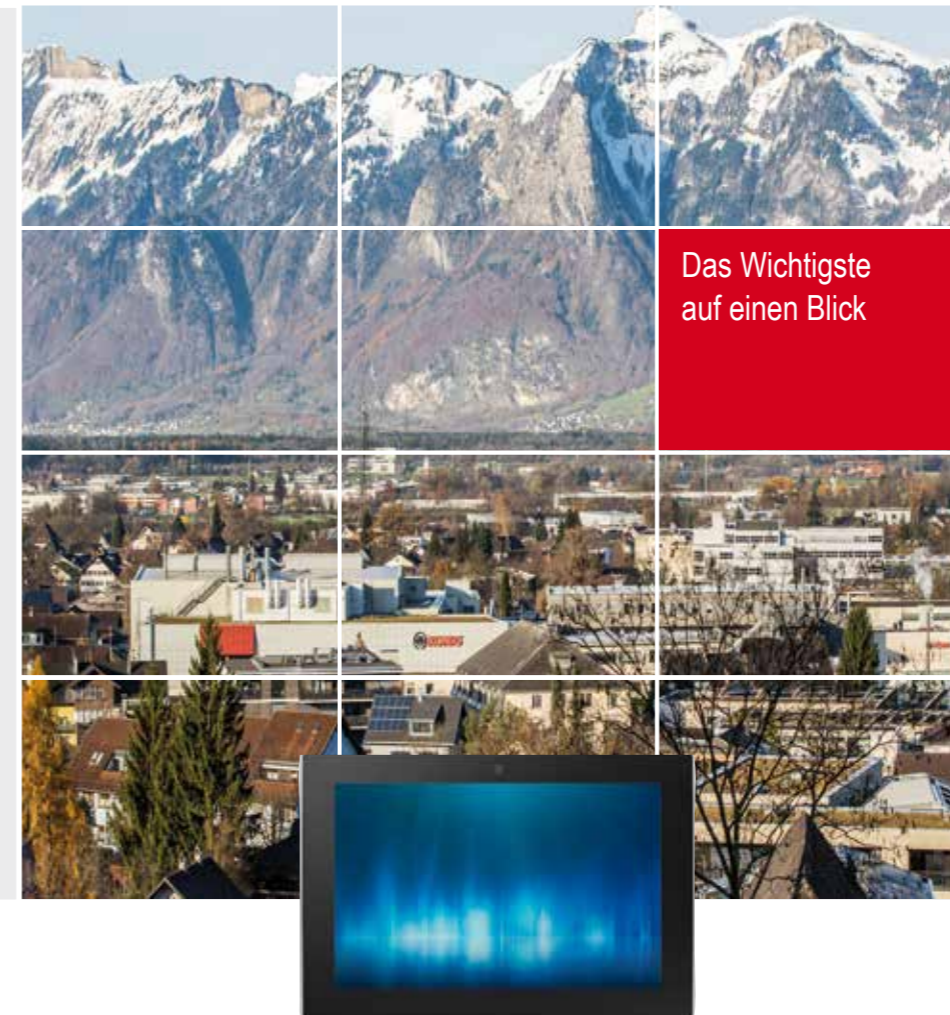
UTCs bei Mahle König in Österreich



Verlässliche Technologie-Partner sind ein wichtiger Bestandteil, um optimale, stabile Lösungen für Kunden zu ermöglichen. Advantech-DLoG ist bevorzugter Partner, wenn besonders robuste Industrie-Tablets gefordert sind. Mahle König, ein langjähriger Kunde aus dem Bereich Print & Apply, hat für seine Produktionsumgebung robuste Touchscreen-Terminals gesucht und sich für die UTC-Serie von Advantech-DLoG entschieden, die alle anspruchsvollen Anforderungen im industriellen Umfeld erfüllt. Die Firma Zetes ist Partner von Advantech-DLoG und führte die Implementierung bei Mahle König durch.

Fazit

Die Umstellung auf die Advantech-DLoG UTC-Serie machte eine einfachere Bedienung und Minimierung der Hardware-Ausfälle möglich. Die UTC-Displays sind bei den Mitarbeitern sehr beliebt, vor allem aufgrund der einfachen Handhabung der Terminals. Dadurch konnte eine enorme Fehlerreduktion sowie ein Geschwindigkeitsboost geschaffen werden. Mahle König äußerte sich außerdem positiv über den Pre-, sowie After-Sales Support der Advantech-DLoG, sowie über ihren Partner Zetes. Eine Reduzierung der Fehlerrate und das Optimieren des Handlings wurden vor allem durch die Robustheit des UTC-510 geschaffen.



Anforderungen

- Robuste und widerstandsfähige Industrieterminals
- Terminals mit Touchscreen und WLAN
- Touch-Bedienung, auch mit Handschuhen
- Nutzung in rauen Umgebungen; an der CNC-Maschine und im Aluguss-Bereich
- Flexible Montage Optionen

Eingesetzte Produkte

- UTC-510
- VESA Wandhalterungen

Nutzen

- Prozessoptimierung im Bereich BDE; genaue Betriebs- und Maschinendatenerfassung möglich
- Einfache Touchscreen-Bedienung
- Fehlerreduzierung und Geschwindigkeitsboost
- Keine Schäden und Ausfälle dank robuster, widerstandsfähiger Lösung

DLoG GmbH

Industriestraße 15, D-82110 Germering
 Telefon: 089 41 11 91-0
 Telefax: 089 41 11 91-900
 E-Mail: info@advantech-dlog.com
 Internet: www.advantech-dlog.com
 © by DLoG GmbH 2018

advantech-dlog_aw_Mahle-König_2018





Erfassung von Betriebsdatenerfassung (BDE): Ist-Daten über Zustände und Prozesse im Betrieb

Die Mahle König KG ist Power und Innovation. Seit mehr als 70 Jahren besteht das Unternehmen bereits und wächst beständig. Mahle König ist ein global führendes Unternehmen im Bereich Hochleistungsmotoren für Freizeit und Motorrad, Industrie und High Performance. Dafür entwickelt und produziert es am Standort in Vorarlberg in Österreich Kolben, Kolbenringe, Zylinder und Zylinderköpfe.

Bisher hatte das Unternehmen Aufgaben im BDE-Bereich mit normalen Verbraucher-Tablets bewältigt. Die Anforderungen sind jedoch gestiegen, während die genutzten Geräte immer mehr Ausfälle erlitten. Trotz einer Plexiglas-Abdeckung zum Schutz dieser Tablets konnten sie den Schäden, die durch Staub und Hitze entstanden sind, nicht standhalten.

Auf der Suche nach einer robusten, widerstandsfähigen Lösung mit flexiblen Montage Optionen fiel die Wahl auf den UTC-510. Dieser konnte mit seinem industriellen Standard, Touchscreen und Bedienerfreundlichkeit überzeugen.

Mahle König entschied sich deshalb bei Prozessen der Betriebsdatenerfassung für die UTC-Serie. Diese ermöglicht die genaue Dokumentation, die seitens des Gesetzgebers notwendig ist, aber auch die Produktivität steigert und Prozessqualität erhöht. Advantech-DLoG Industrie-Computer führen Mitarbeiter bestmöglich durch Herstellungsprozesse, unterstützen Verfahrensabläufe und stellen Fertigungsdaten für die Produktion zur Verfügung. Via Touchscreen können die Anlagenrechner der Fertigungsmaschinen interaktiv bedient werden. Informationsbildschirme können so beispielsweise 3D-Zeichnungen, Statusinformationen, Maschinenstatistiken und Informationen liefern, die helfen, Fehlern vorzubeugen.

Außerdem überwachen robuste Industrie-Computer Produktionsabläufe und sind die Basis für zeitnahe Statusabfragen und umfassendes Reporting:

- Maschinen- und Anlagezustände können auch über größere Distanzen visualisiert werden
- Optimierungsmöglichkeiten in der Produktionskette werden erkennbar
- Fehler und Soll-/ Ist- Abweichungen werden zeitnah erkennbar
- Maßnahmen zur Fehlerbehebung können schnell eingeleitet werden
- Produkte, Bauteile und Chargen sind lückenlos rückverfolgbar

Anforderungen an die Terminals: Systemstabilität, Touch-Display, Robustheit

Bei der Auswahl des geeigneten Industrie-Computers entschied sich das Projektteam für den UTC-510 von Advantech-DLoG. Den Ausschlag dafür gaben die ausgezeichneten Visualisierungsmöglichkeiten, der Einsatz in rauen Umgebungen, sowie eine einheitliche Gerätebasis mit Montage Option.



Maschinen- und Anlagezustände werden visualisiert

Robuste Industriecomputer überwachen die Produktionsabläufe

Stabile Terminals für den dauerhaften Einsatz

Industrie- vs. Standardgeräte

Da Technologie immer mehr in die Funktionsweise von Unternehmen einfließt, entscheiden sich viele Unternehmen für robuste Industrie-Computer. Die Elektronik bei Endverbrauchergeräten ist einfach nicht für extrem fordernde Bedingungen ausgelegt. Die externen und internen Komponenten fallen viel früher und häufiger bei Hitze, Vibrationen und Staub aus. Dies ist auch bei Mahle

König der Fall, da die Geräte in Gussanlagen zum Einsatz kommen. Mitarbeiter benötigen langlebige, qualitativ hochwertige Geräte, die diese Bedingungen tolerieren und zuverlässig arbeiten.

Die UTC-Serie verfügt über ideale Eigenschaften für alle Produktionsumgebungen:

- Stabile Terminals, die für den dauerhaften Einsatz entwickelt wurden
- Große Auswahl an Peripherie einfach anzubinden
- Hohe IP-Schutzklasse bis IP66
- Standardisierte Schnittstellen zur schnellen Anbindung
- Fortschrittliche Kommunikationsfunktionen

Damit erfüllten diese alle Anforderungen des Projektteams:

- Großes Display
- Einfache Touchscreen-Bedienung, auch mit Handschuhen
- WLAN und sichere Performance
- Standardisierte Befestigung, die individuell auf die Bedürfnisse des Kunden angepasst ist
- Schneller Service; Pre- und After-Sales Support