



Deutsch

- All-in-One Touchcomputer
- Schmale Geräte-Silhouette
- Flexible Montagemöglichkeiten
- Mechanisch robust
- Umfangreiches Zubehör

**Projektdurchführung**

Die NAS hat sich für den UTC-515 entschieden, da es ein robustes und industrietaugliches Gerät mit großem und kontrastreichem Display darstellt. Die flache Bauform und der Flatscreen-Charakter waren entscheidend, denn die Möglichkeit der grafischen Darstellung der Prozesse ist in ihrem Arbeitsumfeld unvermeidbar. Eine weitere Voraussetzung war das lüfterlose Touch-Panel, denn die Umgebung ist sehr staubbelastet. Letztendlich war es ebenfalls eine eindeutige Empfehlung der IBS gewesen. Die Implementierung wurde von IBS übernommen, welche innerhalb von einer Woche umgesetzt wurde. Die Software-Anpassung auf Windows Embedded führte Michael Mehm, Vertrieb Advantech-DLoG, durch. Die Kooperation von IBS und Advantech-DLoG gestaltete sich reibungslos.

Vor den UTC-Touchcomputern gab es keine Terminals dieser Art bei NAS, denn die Anwendung mit den Lagerliften und Paternostern wurde neu geplant und eingerichtet.

**Advantech-DLoG Referenz**

**Touchcomputer für Lagerlift- und Paternoster-Steuerung**



**Fazit**

NAS ist begeistert von der neuen UTC-Lösung, da die Geräte, seitdem sie vor 1,5 Jahren installiert wurden, produktiv laufen und keine Ausfälle zu verzeichnen waren. Neben der Hardware ist dies auch dem eingesetzten Betriebssystem von Advantech-DLoG, Windows 7 Embedded, und der „SPEEDLOGIX“ Software von IBS zu verdanken.

Der ausschlaggebende Aspekt für den UTC-515 war das Design, die Qualität und Robustheit. Auch das hohe Niveau der Sicherheitsaspekte konnte die NAS zufriedenstellen.



**Anforderungen:**

- Geräte für den Arbeitseinsatz an Lagerliften und Paternostern
- Große Displays mit Grafik-Anzeigen
- Einfache Benutzerführung, auch für Mitarbeiter mit Handicap
- Lüfterloses Design

**Eingesetzte Produkte:**

- UTC-515
- Barcodescanner von Zebra DS3578

**Nutzen:**

- Fehlerreduzierung und Geschwindigkeitsboost
- Bildliche Darstellung der Arbeitsschritte für einfache Verständlichkeit
- Papierlose, effektive Kommissionierung
- Lange Lebensdauer der Geräte

**DLoG GmbH**

Industriestraße 15, D-82110 Germering  
 Telefon: 089 41 11 91-0  
 Telefax: 089 41 11 91-900  
 E-Mail: info@advantech-dlog.com  
 Internet: www.advantech-dlog.com  
 © by DLoG GmbH 2018  
 advantech-dlog\_aw\_NAS\_2018







## UTCs für Ein- und Auslagerung über Touch-Displays mit deutlicher Benutzerführung für Mitarbeiter mit Handicap

Die „Neue Arbeit Service GmbH“ (NAS) wurde 2001 als Tochtergesellschaft der Gladbacher Diakonie gegründet. Der „textile Vollversorger“ kümmert sich im Bereich Healthcare um alle Bedürfnisse rund um die Wäscheversorgung von Krankenhäusern und Seniorenheimen.

Dabei handelt es sich nicht ausschließlich um die Textilien, sondern vielmehr auch um die Logistik dahinter; von der Wäscheversorgung über die Bearbeitung der Textilien, die Logistik bis hin zur Lieferung.

Durch die Zugehörigkeit der NAS zum Diakonischen Werk arbeiten hier neben geschultem Personal auch schwer vermittelbare Menschen. Die rund 220 Mitarbeiter am Standort Mönchengladbach kümmern sich täglich um über 200 Kunden mit circa 33 Tonnen Wäsche; was 18 Millionen Wäschestücke pro Jahr ausmacht. Der hohe Automatisierungsgrad und eine vereinfachte Bedienung bzw. Steuerung der einzelnen Prozesse im Betrieb ist daher unabdingbar.

Die UTCs an den modernen Lagerlift-/Paternosterregalen zeigen dazu den zu greifenden Behälter oder das zu kommissionierende Wäschestück deutlich an. Verwechslungen sind nahezu ausgeschlossen, denn die Benutzerführung hilft wesentliche Fehler bei folgenden Aktionen zu vermeiden:

- Einlagerung der Textilien im Logimat (Regalsystem mit Beschickungslift)
- Auslagerung der Textilien am Logimat für Nachschub in der Kommissionierung
- Kommissionierung der Textilien am Paternosterregal
- Erfassung der Gitterwagen an einem RFID-Gate mittels Transponder
- Endkontrolle am RFID-Kabinett vor der Bereitstellung im Warenausgang

Die Nachverfolgbarkeit umfasst die Textilien und auch die Transportbehältnisse, dazu sind 4000 Gitterwagen mit RFID-Transpondern ausgerüstet.

Die erfolgreiche Umsetzung dieses Projektes ist dank professioneller und harmonischer Zusammenarbeit mit der IBS erfolgt.



Ein-/Auslagerung der Textilien am Logimat für die Kommissionierung

RFID-Gate zur Erfassung der Gitterwagen mittels Transponder

UTC-515 mit LVS SPEEDLOGIX vom Partner IBS am Paternosterregal

RFID-Kabinett zur Endkontrolle / Quantitätsprüfung

### UTC für vereinfachte Arbeitsprozesse

Damit auch das weniger qualifizierte Personal fehlerfrei arbeiten kann, wird auf den Touchdisplays viel mit Farbflächen und Bildern gearbeitet.

So werden Wäschestücke bspw. mit ihrer Bezeichnung, einem Bild und Farben deutlich dargestellt und leicht zu verstehende Anweisungen auch für Personal mit Handicap aufbereitet.

Die deutliche Benutzerführung auf den UTCs hilft den Mitarbeitern, Kommissionierfehler zu vermeiden. Dazu sind die Touchdisplays an zwei modernen Lagerliften und vier Paternosterregalen angebracht; sie zeigen einzelne Prozesse Schritt-für-Schritt an. Die gereinigten und gefalteten Textilprodukte werden von Mitarbeitern durch die Auswahl des Produkt-Bildes am UTC erfasst. Dadurch erfolgen die Ein- und Auslagerungen der Wäschestücke.

### Zusammenarbeit mit Partner IBS

Die IBS GmbH & Co KG arbeitet bereits seit 1993 mit Software im Bereich Lagerlogistik. Dabei betreut sie komplette Projekte; von der Beratung über die Entwicklung bis hin zur Implementierung. Die im Falle von NAS vor Ort eingesetzte Software von IBS, einem Partner von Advantech-DLoG, ist das Lagerverwaltungssystem „SPEEDLOGIX“. Durch dieses System werden lückenlose Abläufe sichergestellt bei der

- Anlieferung von frischer Wäsche sowie Abholung von Schmutzwäsche beim Kunden
- Anlieferung in der Wäscherei (unreiner Bereich)
- Weiterverarbeitung im reinen Bereich (Bügeln, Falten, Einlagern, Kommissionieren)
- Bearbeitung und Kommissionierung der Kundenaufträge
- Warenausgangskontrolle für eine fehlerfreie Lieferung
- Abieferscanning bei der Anlieferung beim Kunden